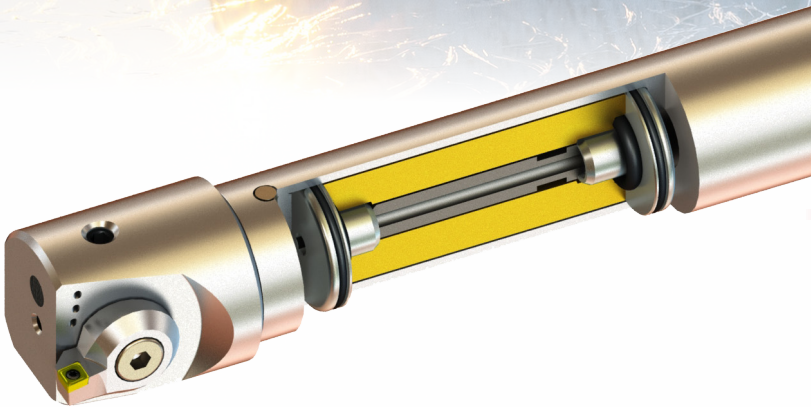
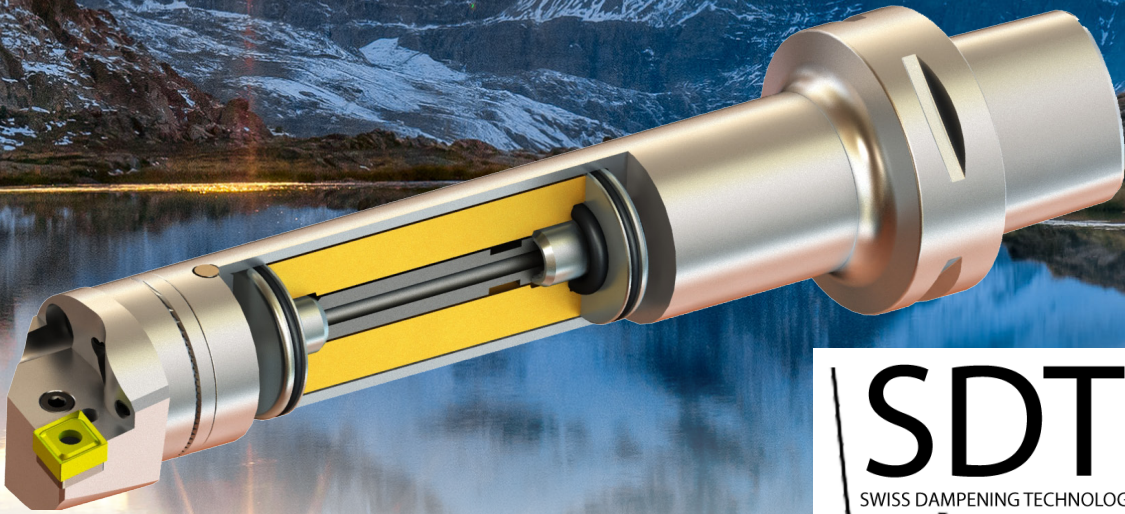





NEW



SDT 
SWISS DAMPENING TECHNOLOGY



SWISS  **TOOLS**

SCHAUBLIN

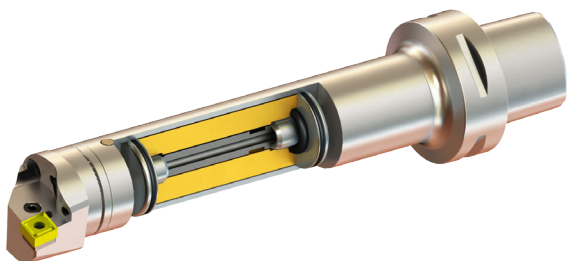
SWISS  **TOOLS**[®]

SWISS-DAMPENING TECHNOLOGY



- Produktivitätsgewinn
- Verbesserte Oberflächengüte
- Verbesserte Prozesssicherheit
- Verbesserte Spanabfuhr
- Reduzierte Kosten pro Bauteil

- Productivity improvement
- Better surface quality
- Improved process stability
- Better chip evacuation
- Reduced cost per part



SDT Turning Solutions

SWISS-DAMPENING TECHNOLOGY ist eine Schwingungsdämpfungstechnologie für Innendrehbearbeitungen mit großem Werkzeugüberhang. Dank des aktiven Dämpfers werden so Lösungen für Überhänge bis zu bis zu 14x Bohrstangendurchmesser gegeben.

SDT ermöglicht massive Produktivitätssteigerungen von bis zu 50% bei kürzeren Bohrstangen und bis zu 400% bei größeren Überhängen.

Das **SDT Turning Solution** Sortiment ist ein modulares System mit austauschbaren Wechselschneidköpfen, das eine große Anzahl an Werkzeugkombinationen aus einem kleinen Bestand an Adaptern und Schneidköpfen erlaubt.

SDT Boring Solutions

Vibrationsprobleme treten sehr häufig beim Aufbohren, aber auch beim Feinbohren auf, insbesondere, wenn mit großem Werkzeugüberhang bearbeitet wird.

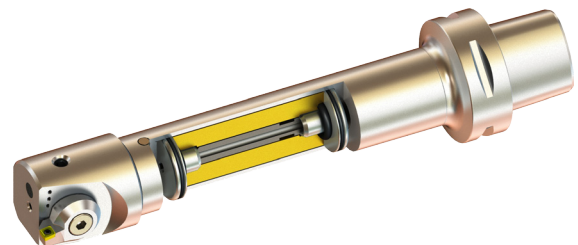
Durch den Einsatz von Werkzeugen mit der **SWISS-DAMPENING TECHNOLOGY** werden Vibrationen minimiert und dadurch eine bessere Performance beim Aufbohren erreicht.

SDT Turning Solutions

SWISS-DAMPENING TECHNOLOGY is an anti vibration damping technology for internal turning operations with large tool overhang. Thanks to the active damper solutions are available for reach lengths up to 14 times bar diameter.

SDT allows massive productivity gains of up to 50% for shorter boring bars and up to 400% for longer overhang lengths.

The **SDT Turning Solution** program is a modular system with exchangeable cutting heads, allowing you to create a wide range of tool combinations from a small inventory of adaptors and cutting heads



SDT Boring Solutions

Vibration problems are very common in boring but also in fine boring, especially when machining with large tool overhang lengths.

By using tools with the **SWISS-DAMPENING TECHNOLOGY** vibrations are minimized and improve boring performance.